

BIZTONSÁGI ADATLAP

TERMÉKSPECIFIKÁCIÓ

CSEPPFOLYÓSÍTOTT ÉS SŰRÍTETT VÁLTOZATBAN KAPHATÓ!

Termékleírás

Levegőből származó nemesgáz

Felhasználás

Az argongáz legnagyobb felhasználója a hegesztőipar. Vaskohászatban inert gázként, alumínium illetve saválló anyagok hegesztőgázaként alkalmazható.

Technológiai igényeknek megfelelően széndioxiddal kevert változatban is forgalmazzuk (palackos kiszerelesben).

Kiszereles

- Nagyfogyasztóink számára: mélyhűtött, 2-6 bar nyomású, speciális szállítójárművekkel (folyékony formában).
- Kisfelhasználók részére: 10-40 literes, 150 bar nyomású acélpalackokban.

Szállítás

Szállítás az ADR/RID-előírásoknak megfelelően, a biztonsági adatlap szerint.

A nagyfokú tisztaság megőrzése érdekében **kérjük, hogy a palackokat 2-3 bar túlnyomással szállítsák vissza.**